

Közlekedés szakmacsoport

# Autószerelő – Tudod-e?

Az autó elnevezése, az automobile rövidítése, a görög auto: és a latin mobilis szavakból ered. Az önálló mozgásra képességet jelent. Az 1900-as években az autó még luxuscikkeknek számított, 1920-tól azonban közhasználatú eszköz lett. Az autógyártás gyors elterjedését ösztönözte például annak a szerelőtechnikának az elterjedése, amit az autógyáros Henry Ford megbízásából a magyar Galamb József tervezett.



## A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása

Munkája során alkalmazza a korszerű számítástechnikai eszközöket. Gépjárművet javít, elvégzi az időszakos szervizelését, felülvizsgálatát. Állapotfelmérést és környezetvédelmi felülvizsgálatot végez. Elkészíti, kitölti a munkavégzéshez szükséges dokumentumokat.

Autóbontó-, karbantartó és ápoló feladatokat lát el. Magas szintű járműdiagnosztikát és javítási ügyvitelszervezést végez. Felméri, előkészíti a járművet műszaki állapot és átalakíthatóság szempontjából. Üzembe helyezi és beszabályozza a beépített, illetve átalakított rendszert. A gázberendezés mechanikai és elektromos részeinek javítását végzi.

Bruttó átlagkereset 2012. évben: 174.000 Ft/hó

Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Munkaügyi Központjához bejelentett állásajánlatok 2012. évben: 305 fő

2013-ban végzett tanulók száma a megyében: 53 fő

## A szakképesítéssel betölthető főbb munkakörök

Autógumi-javító  
Gépjármű- és motorszerelő, javító  
Autóbontó  
Autóbevizsgáló autószerelő

### A szakképesítés elsajátítható

Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium, Győr. [www.lukacssuli.hu](http://www.lukacssuli.hu)

## Autóelektronikai Autógyártó műszerész

### Tudod-e?

Jelenleg több mint egymilliárd autó fut a világ útjain, és ez 2020-ig a duplájára is növekedhet.

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása

A gépjárművek elektronikus irányított rendszereit vizsgálja, ellenőrzi a minőségét, szükség esetén javítja. Munkája során alkalmazza a korszerű számítástechnikai eszközöket. Beszereli az utólagos elektromos és elektronikai felszereléseket. Karbantartja a szerszámokat, műszereket. Diagnosztizálja a gépjármű elektromos és elektronikus irányított berendezéseit. Szakmai tudását karbantartja és fejleszti. A munkavégzés biztonsági és környezetvédelmi előírásait betartja, alkalmazza.

## A szakképesítéssel betölthető főbb munkakörök

Elektroműszerész  
Autóvillamosság szerelő

### A szakképesítés elsajátítható

Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium, Győr. [www.lukacssuli.hu](http://www.lukacssuli.hu)

Bruttó átlagkereset 2012. évben: 174.000 Ft/hó

2013-ban végzett tanulók száma a megyében: 47 fő

Az autógyártó szakma a gépészet szakmacsoportba tartozik, mint a hiányszakmáknál lapunkban már bemutatott szerszámkészítő (11-es oldal), gépi forgácsoló (6. oldal) szakmák. A nyolc általános iskolai osztályt végzett tanulók jelentkezhetnek. A hagyományos szakiskolai szakképzéssel szemben a duális szakképzésben a tanulók már a kilencedik évfolyamtól szakmai képzésben és közismereti képzésben egyaránt részt vesznek, amely a 11. évfolyam végén szakmai vizsgával zárul.

### Tudod-e?

Az Audi története az egyik „legsokszínűbb” az autópár történetében. Négy márka, az Audi, a DKW, a Horch és a Wanderer összeolvadásából jött létre 1932-ben, hogy megalapítsa az Auto Union AG márkát, amelynek emblémájául a négy karikat választották. Ez a négy karika a négy márkát szimbolizálja.

Bruttó átlagkereset 2012. évben: 174.000 Ft/hó

Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Munkaügyi Központjához bejelentett állásajánlatok 2012. évben: 450 fő

2013-ban végzett tanulók száma a megyében: 35 fő

### A szakképesítés elsajátítható

Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium, Győr. [www.lukacssuli.hu](http://www.lukacssuli.hu)

## A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása

Autógyártó mechanikai gépeket (pl. motorokat, gépjárműveket), géprészleteket állít elő szakaszos vagy folyamatos gyártáson. Munkájával kapcsolatosan ellenőrzi, karbantart, dokumentál és anyagmozgatást végez. Közvetlenül részt vesz a folyamatbiztosításban, a minőségi szabványok betartásában és a folyamatok, a gyártási minőség és a munkabiztonság folyamatos korszerűsítési tevékenységeiben. Alkalmazza a minőségirányítással kapcsolatos szabványokat, matematikai statisztikai módszereket és a folyamatirányítást (SPC). Oldható, nem oldható kötéseket létesít. Alkalmazza az alapvető forgácsológépeket, működteti a számjegyvezérlésű szerszámgépeket, hidraulikai-pneumatikai elemeket javít, szerel. Gyártósori és megmunkálógépeket kezel. Ellenőrzi és dokumentálja az általa elvégzett munkavédelmi eredményét.

## A szakképesítéssel betölthető főbb munkakörök

Gépjármű- és motorszerelő, -javító