

Gépi forgácsoló – Lányoknak is ajánljuk

Tudod-e?

A forgácsolás olyan anyagmegmunkáló módszer, amelynél a kiinduló darabról a fölösleges részeket – egy

arra alkalmas szerszám (forgácsolószerszám) segítségével – forgács formájában távolítják el. A forgácsolás történhet mértanilag határozott és határozatlan élű szerszámmal. A határozott élű szerszámok közé tartozik például az esztergákés vagy a fűrészlap, a határozatlan élű szerszámok közé például a köszörűkorong.

A forgácsolás fontosabb módszerei az esztergálás, a gyalulás és vésés, a marás, a

fúrás, a köszörülés, az üregezés stb. Néhány forgácsolási műveletet kézzel is el lehet végezni (pl. reszelés, dörzsölés, fűrészelés), de általában gépi erővel, forgácsológépekkel forgácsolnak.

A szakképesítés munkaterületének rövid, jellemző leírása

A forgácsoló eljárásoknak megfelelően felszereli, beállítja a munkadarab befogó-, megfogó-, menesztő- és rögzítőeszközöket.

Kiválasztja és rögzíti a megmunkáláshoz szükséges szerszámokat és a forgácsolási paramétereket.

Egyszerű forgácsolt alkatrészeket esztergál, mar, köszörül, finomfelületi megmunkálásokat végez, CNC-vezérlésű megmunkológépeket használ.

Egyszerű forgácsolt alkatrészeket készít, fúrási munkát, szerszámélezést végez.

Geometriai méréseket, vizsgálatokat végez.

Anyagvizsgálatokat végez.

Tanulmányozza és értelmezi a gépészeti anyagokra vonatkozó információkat: szabványok, műszaki táblázatok, tűrés- és illesztéstáblázatok.

Szakképesítéssel betölthető főbb munkakörök

Forgácsoló

Esztergályos

Fúrós

Gyalus, vésős

Marós

NC-, CNC-gépkezelő

Bruttó átlagkereset 2012. évben: 225 000 Ft/hó.

Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal Munkaügyi Központjához bejelentett állásajánlatok 2012. évben: 523 fő.

2013-ban végzett tanulók száma a megyében: 85 fő.



A szakképesítés elsajátítható

Lukács Sándor Mechatronikai és Gépészeti Szakképző Iskola és Kollégium, Győr. www.lukacsuli.hu

Hunyadi Mátyás Szakképző és Szakközépiskola,

Mosonmagyaróvár. www.hunyadimovar.hu

Kossuth Lajos Szakiskola, Csorna. www.kossuth-csorna.hu

Gépi forgácsoló: „A szakma szobrászai”

A gépi forgácsolókat, akárcsak a többi gépészeti szakembert, sok helyen várják tárt karokkal, hiszen ez is hiányszakma. Egy jó szakember az átlagos hazai fizetésnél jóval többet keres. A szakmát szobrászatnak is szokás nevezni, hiszen a gépi forgácsoló nyers, alakatlan alapból egy használható, szép alkatrészt készít.

– Nagyon összetett szakma, választás a műszaki beállítottságú diákoknak ajánlott. Olyan fiataloknak, akikben ott az alkotóvágy; egy darab acélból készterméket előállítani mindig kihívást jelent –

mondta lapunknak Nagy László, a MET-NA Kft. ügyvezetője.

A gépi forgácsoló feladata önállóan, műszaki dokumentáció alapján a fémek és nemfémek anyagok megmunkálása esztergá-, gyalu-, véső-, fúró-, maró- és köszörűgépeken. Ezen belül méréseket, vizsgálatokat végez. Alkatrészt gyárt, alakít, javít. A munka nagy odafigyelést kíván, de egy jó szakember az átlagos hazai fizetésnél jóval többet keres.

– A gépi forgácsoló szakmát egyre jobban megbecsülik, nagy igény van rá. Ez is hiányszakma, mert kevesen választják, a szülők ál-

talában azt szeretnék, ha gyermekük főiskolára, egyetemre járna. Aminek a vége az, hogy nehezen, vagy egyáltalán nem tudnak a szakmájukban elhelyezkedni. Ezzel szemben a gépészeti tanulókat sok helyre várják. Célgünk is szereti a fiatalokat, minden évben sokan töltik nálunk a gyakorlati időt, nyári munkát. Vannak, akik itt kapnak igazán kedvet a feladathoz – fogalmazott Nagy László. A MET-NA Kft. 1986-ban alapult családi vállalkozásként. A cég fő profilja gépészeti és járműipari alkatrészek gyártása, fémforgácsolás.